



KMT-1608 LED 改性有机硅灌封胶

特性

- 双组分改性硅树脂
- 高折射率
- 高硬度且具有良好韧性
- 优异的气体阻隔性
- 良好的粘接性
- 机械强度良好
- 抗荧光粉沉降

产品应用

LED 等光电器件的封装

产品性能

固化前

| | |
|--------|-------------|
| 外观 | 半透明液体 |
| A 组分粘度 | 15000 mPa·s |
| B 组分粘度 | 150 mPa·s |
| 混合粘度 | 1000 mPa·s |
| 折射率 | 1.52 |

建议固化条件:

100°C / 1 小时 + 150°C / 5 小时

固化后

| | |
|------------|-----------------------|
| 硬度 Shore D | 78 |
| 拉伸强度 MPa | 30 |
| Tg (°C) | 38 |
| 比重 | 1.09g/cm ³ |

- 以上数据在 25°C 下测得，均为非规格值，使用材料前请进行试验，确认是否适合使用目的。
- 性能可以根据客户要求进行调整。

使用方法

将 A、B 两组分按重量比 1:1 混合均匀，室温下真空脱泡后使用。

若脱泡过程中气泡破裂困难，可采用多次急速恢复常压的方法促进气泡破裂。须待气泡完全脱净后再点胶。

使用期：混合后室温（25°C）下 4 小时



KMT-1608 LED 改性有机硅灌封胶

使用注意事项

固化阻碍（催化剂中毒）

有些材料、化合物、固化剂和增塑剂等，会阻碍加成型有机硅材料的固化，主要包括：

- 有机锡和其它有机金属合成物
- 含有机锡催化剂的硅橡胶
- 硫、聚硫化物、聚砷类物或其它含硫物品
- 胺、氨基甲酸乙酯或含胺物品
- 不饱和的碳氢增塑剂
- 某些助焊剂残余物

如果对某物质或材料是否会引起阻碍固化存有疑问，建议做小型测试试验，以确定在此应用中的适用性。

清洗

未固化的胶液可使用丙酮或二甲苯清洗，但水和乙醇达不到清洗效果。

储存

有机硅灌封胶应在通风的冷暗处存储（25℃以下，阳光不直射），采取预防措施，防止物料接触湿气。容器应保持密封，避免容器中只盛装很少的物料。部分盛装的容器应以干燥的空气或氮气充填。

保质期：12个月

包装

塑料瓶包装，500g/瓶

6Kg/箱